

บทที่ 4
บทสรุป



บทที่ 4

บทสรุป

4.1 สรุปผลการปฏิบัติการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

จากการดำเนินงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมและรีดเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ (ครั้งที่ 7) ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ซึ่งได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 (ครั้งที่ 1/2568) เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานที่อนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาผลการดำเนินงานของบริษัท ในด้านต่างๆ ได้แก่

- 1) คุณภาพอากาศ
- 2) คุณภาพน้ำ
- 3) การระบายน้ำฝนและการป้องกันน้ำท่วม
- 4) กากของเสีย
- 5) สังคม-เศรษฐกิจ
- 6) สุขภาพ
- 7) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมและรีดเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ (ครั้งที่ 7) ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปอย่างครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ดังแสดงในตารางที่ 4.1

4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมและรีดเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ (ครั้งที่ 7) ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ได้ทำการสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ ซึ่งได้ดำเนินการตามมาตรการอย่างครบถ้วน ดังเห็นได้จากผลการดำเนินการที่เป็นไปตามมาตรการฯ ดังแสดงในตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.1 สรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงหลอมและรีดเหล็ก
 โครงสร้างรูปพรรณ (ครั้งที่ 7) ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ลำดับ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จำนวน มาตรการ (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ					หมายเหตุ
			ปฏิบัติ ตามมาตรการ	ไม่ได้ปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปฏิบัติไม่ได้ ตามมาตรการ	ปฏิบัติได้แต่ ไม่มีประสิทธิภาพ	ยังไม่ถึง เวลาปฏิบัติ ตามมาตรการ	
1	มาตรการทั่วไป	5	5	-	-	-	-	-
2	คุณภาพอากาศ							
	- ฝุ่นจากเตาหลอม	7	7	-	-	-	-	-
	- อุปกรณ์ตรวจวัดอัตโนมัติแบบต่อเนื่อง	1	-	-	-	-	1	ปัจจุบันทางโครงการใช้ เชื้อเพลิงจาก ก๊าซ ธรรมชาติในเตาอบ เหล็กแท่ง ยังไม่มีการใช้ น้ำมันเตา
3	คุณภาพน้ำ							
	- น้ำเสียจากพนักงาน	4	4	-	-	-	-	-
	- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	2	2	-	-	-	-	-
4	การระบายน้ำฝนและการป้องกันน้ำท่วม	1	1	-	-	-	-	-
5	กากของเสีย							
	- กากของเสียจากพนักงาน	1	1	-	-	-	-	-
	- กากของเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ กาก ชีเหล็ก เศษวัสดุทวนไฟ ฝุ่นจากเครื่องดักฝุ่น และ สเกล เป็นต้น	3	2	-	-	-	1	ปัจจุบัน แผงเซลล์ แสงอาทิตย์ยังไม่มี การเสื่อมคุณภาพ
	- คราบน้ำมันและไขมันจากระบบหล่อเย็นโดยตรง	2	2	-	-	-	-	-
รวม		26	24	-	-	-	2	-

ตารางที่ 4.1 (ต่อ)

ลำดับ	มาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จำนวน มาตรการ (ข้อ)	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ					หมายเหตุ
			ปฏิบัติ ตามมาตรการ	ไม่ได้ปฏิบัติ ตามมาตรการ	ปฏิบัติไม่ได้ ตามมาตรการ	ปฏิบัติได้แต่ ไม่มีประสิทธิภาพ	ยังไม่ถึง เวลาปฏิบัติ ตามมาตรการ	
6	สังคม - เศรษฐกิจ	3	3	-	-	-	-	-
7	สุนทรียภาพ	2	2	-	-	-	-	-
8	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย							
	- ความร้อน	2	2	-	-	-	-	-
	- เสียง	2	2	-	-	-	-	-
	- ความปลอดภัยของพนักงาน	6	6	-	-	-	-	-
	- ความปลอดภัยของโครงการฯ และโรงงาน อุตสาหกรรมใกล้เคียง	5	5	-	-	-	-	-
	- มาตรการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า	3	3	-	-	-	-	-
รวม		23	23	-	-	-	-	-

ตารางที่ 4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงหลอมและรีดเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ (ครั้งที่ 7)
 ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	1. วัดโสมนาราม	- TSP - SO ₂ - WS/WD	- ทำการตรวจวัดพร้อมกันปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนมีนาคม และเดือนพฤศจิกายน โดยวัดต่อเนื่องครั้งละ 3 วัน	21-24 มี.ค. 68	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 1 ตำแหน่ง ได้แก่ วัดโสมนาราม ⁽¹⁾ พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	1. Inlet Baghouse	- TSP	- ทำการตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ช่วงเดียวกันการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	22 มี.ค. และ 11 พ.ค. 68	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 3 ตำแหน่ง คือ ปล่อง Inlet Baghouse (EAF), ปล่อง Outlet Baghouse (EAF) และปล่อง RHF พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ฯ เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก ประกาศ ณ วันที่ 9 มีนาคม พ.ศ. 2544 (โรงงานเหล็กเก่า) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549)
	2. Outlet Baghouse	- TSP		21 มี.ค. และ 16 มิ.ย. 68	
	3. RHF	- SO ₂			

หมายเหตุ (1) : เปลี่ยนจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมและรีดเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ (ครั้งที่ 6)
 ของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด เลขที่ ทส 1009.3/19963 ลงวันที่ 23 กันยายน 2567

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจวัด	ความถี่		
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทั้งจากถัง ใต้หอระบายความร้อนของ น้ำหล่อเย็น	1. บ่อพักน้ำทั้งจากระบบระบายความร้อนโดยตรง (Blow down)	- pH - SS - DO - BOD - Oil & Grease - Total-Fe - PO_4^{3-} - Total-Mn - Flow rate	- ทำการตรวจวัด ทุก 3 เดือน	13 ก.พ. และ 23 พ.ค. 68	- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง จำนวน 1 ตำแหน่ง ได้แก่ บ่อพักน้ำทั้งจากระบบระบายความร้อนโดยตรง พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม 2560 และตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการ อุตสาหกรรม ลงวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ. 2559
2.2 น้ำเสียจากอาคาร สำนักงาน	1. ก่อนเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย 2. หลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย	- pH - BOD - SS - Oil & Grease - Total Coliform - Flow rate	- ทำการตรวจวัด ทุก 3 เดือน	13 ก.พ. และ 23 พ.ค. 68	- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน จำนวน 2 ตำแหน่ง ได้แก่ ก่อนผ่านเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย และหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย พบว่า ผลการตรวจวัดหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียทุกรายการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ลงวันที่ 30 พฤษภาคม 2560 และตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการ อุตสาหกรรม ลงวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ. 2559

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจวัด	ความถี่		
3. เสียง	1. ริมรั้วโรงงานทางทิศเหนือ 2. ริมรั้วโรงงานทางทิศตะวันออก 3. ริมรั้วโรงงานทางทิศตะวันตก	- Leq 24 ชม.	- ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	21-22 มี.ค. 68	- ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 3 ตำแหน่ง ได้แก่ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
4. กากของเสีย 4.1 ตรวจวัดปริมาณโลหะหนัก	- ตรวจจาก Slag ที่กองเก็บในโรงงาน - ตรวจฝุ่นจากเครื่องดักฝุ่น	- Arsenic - Cadmium - Chromium - Lead - Mercury	- ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน โดยการสุ่มตัวอย่างในการตรวจวัดครั้งละ 3 ตัวอย่าง	13, 15-16, 23 พ.ค. 68	- จากการตรวจสอบกากของเสีย ของโครงการเพื่อใช้ประกอบเป็นข้อมูล ในการเลือกส่งกากของเสียไปกำจัดยังบริษัทผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามที่ราชการกำหนด ทั้งนี้ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด ได้ดำเนินการจัดส่งกากซีเหล็ก (slag) ส่งให้กับบริษัท สยามสตีล มิลล์ เซอร์วิส จำกัด และฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก (EAFD) ส่งให้กับบริษัท หัวจง อุตสาหกรรม จำกัด, บริษัท เว็ลท์ ฟิวชั่น อินเตอร์-เทค (ประเทศไทย) จำกัด, บริษัท เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส รีไซเคิล(ประเทศไทย)

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจวัด	ความถี่		
5. ด้านอาชีวอนามัย 5.1 ปริมาณฝุ่น	1. ที่ตัวพนักงานบริเวณเตาหลอมไฟฟ้า	- Total Dust - Respirable Dust	- ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	14-15 ก.พ. 68	- ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นที่ตัวพนักงาน จำนวน 2 รายการ ได้แก่ ปริมาณฝุ่นละอองประเภท Total Dust (TD) และฝุ่นละอองประเภท Respirable Dust (RD) พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตาม Limits for Air Contaminants of Occupational Safety and Health Administration
5.2 ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน ให้เป็นไปตามเงื่อนไขที่กฎหมายกำหนด	1. บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า 2. แท่นรีดเหล็ก	- Leq 12 ชม.	- ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	13-14 ก.พ. 68	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ซึ่งปัจจุบันทางโครงการได้มีการติดตั้งหุ่นยนต์บริเวณเตาหลอมไฟฟ้าเพื่อช่วยในการทำงานแทนคน ซึ่งสามารถช่วยลดความถี่ในการออกมาปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมของพนักงานได้ นอกจากนี้ โครงการได้พยายามลดเสียงที่แหล่งกำเนิด โดยให้มีมาตรการเพิ่มเติม เช่น ติดตั้งแผ่นยางบริเวณ Stopper เพื่อลดเสียงของเหล็กที่จะกระทบกับ Stopper รวมถึงจัดทำแผ่นกันดูดซับเสียงบริเวณที่พักของพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุม

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจวัด	ความถี่		
5. ด้านอาชีวอนามัย (ต่อ) 5.3 ระดับความร้อน บริเวณที่พนักงานทำงาน เป็นประจำ	1. บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า 2. แท่นรีดเหล็ก	- Heat Stress	- ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	19 เม.ย. 68	- ผลการตรวจวัดระดับความร้อน พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
5.4 ตรวจร่างกาย	1. พนักงานทุกคน 2. พนักงานส่วนโรงหลอม 3. พนักงานส่วนโรงหลอมและรีด	- ตรวจสุขภาพทั่วไป (ประจำปี) - ตรวจความจุปอด และ X-ray ปอด - ตรวจสายตา	- ก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงาน ในโรงงาน และทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เมื่อปฏิบัติงานแล้ว	11, 18 ก.ย. 67	- ในปี 2568 ทางโครงการได้วางแผนดำเนินการตรวจสุขภาพในช่วงเดือนกันยายน 2568 ซึ่งจะรายงานผลให้ทราบในครั้งถัดไป (ครั้งที่ 2/2568) ทั้งนี้ทางโครงการจึงขอรายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี 2567 ดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 11 และ 18 กันยายน 2567 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีสุขภาพเป็นปกติ ซึ่งผลตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีสุขภาพเป็นปกติ และผลการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน พบว่า ผู้ที่ผิดปกติรายการสมรรถภาพปอดและสมรรถภาพการไต่ขึ้น ซึ่งผ่านกระบวนการวิเคราะห์โรคจากการทำงานแล้ว แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นว่ามีพนักงานรายใดที่มีความเป็นไปได้หรือผิดปกติ <u>จากการทำงาน</u> เข้าข่ายเป็นเพียงกลุ่มเฝ้าระวัง

ตารางที่ 4.2 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ช่วงเวลา ที่ตรวจวัด	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	รายการตรวจวัด	ความถี่		
5. ด้านอาชีวอนามัย (ต่อ) 5.4 ตรวจร่างกาย (ต่อ)	1. พนักงานทุกคน	- ตรวจสุขภาพทั่วไป (ประจำปี)	- ก่อนเริ่มเข้าปฏิบัติงาน ในโรงงาน และทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เมื่อปฏิบัติงานแล้ว	11, 18 ก.ย. 67	โดยโครงการได้ดำเนินการแจ้งผลให้ทางต้นสังกัด ของพนักงานแต่ละส่วนงานและตัวพนักงานทราบ เพื่อให้มีการเฝ้าระวังระหว่างการปฏิบัติงาน โดย ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่าง เคร่งครัดตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในโครงการ
	2. พนักงานส่วนโรงหลอม	- ตรวจความจุปอด และ X-ray ปอด			
	3. พนักงานส่วนโรงหลอมและรีด	- ตรวจสายตา			
5.5 การจดบันทึกสถิติ อุบัติเหตุ ระดับ ความ รุนแรงและสาเหตุ เพื่อใช้ เป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับ กำหนดมาตรการป้องกัน แก้ไขของอย่างเหมาะสม	1. พนักงานทุกคน	- สถิติการเกิดอุบัติเหตุ	- ตลอดไป	ม.ค.-มิ.ย. 68	- ระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน 2568 เกิดอุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน 2 รายการ อุบัติเหตุ ถึงขั้นหยุดงาน 1 รายการ และทรัพย์สินเสียหาย 1 รายการ อย่างไรก็ตาม เมื่อมีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายใน โครงการ โครงการจะมีการจัดทำรายงานการ สอบสวนอุบัติการณ์เพื่อวิเคราะห์สาเหตุของ อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง อีกทั้งได้ให้ความสำคัญ กับการปฏิบัติงานของพนักงานเป็นสำคัญ โดยจัด ให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงาน ใหม่ทุกคน ก่อนเข้าปฏิบัติงานจริง ปรับปรุงคู่มือ ขั้นตอนการทำงานให้มีความถูกต้องอยู่เสมอ เพื่อให้พนักงานใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน อย่างถูกต้องและปลอดภัย รวมถึงจัดทำกิจกรรม Safety Talk เรื่องอันตรายที่อาจเกิดขึ้นก่อน การทำงานทุกครั้ง พร้อมทั้งชี้แจงให้พนักงานทุก คนได้รับทราบ เป็นต้น